CARL ORFF

CARMINA BURANA

&

SPARK - DIE KLASSISCHE BAND

THOMAS GROPPER - BARITON | **GERRIT ILLENBERGER** - BARITON
STEPHAN SCHLÖGL - TENOR | **ISABELLA GANTNER** - SOPRAN
KLAVIERDUO - **THOMAS LAYES UND ANDREAS ROTHKOPF**
PERCUSSIONSENSEMBLE - **ACHIM SEYLER**

DIE KANTOREIEN DES KIRCHENKREISES OBERE NAHE
DER KINDERCHOR DES PAUL-SCHNEIDER-GYMNASIUMS
ABTEISPATZEN OFFENBACH

GESAMTLEITUNG - **ROLAND LIßMANN**

26 - 28
SEPTEMBER 2025

26 SEP	27 SEP	28 SEP
KUSEL	SCHÖNENBERG-KÜBELBERG	IDAR-OBERSTEIN

WWW.LANDKREIS-KUSEL.DE

WWW.IDAR-OBERSTEIN.DE/KULTUR

FREITAG, 26. SEP | 19⁰⁰ UHR

FRITZ-WUNDERLICH HALLE IN KUSEL

SAMSTAG, 27. SEP | 19⁰⁰ UHR

BETRIEBSGELÄNDE MINITEC
IN SCHÖNENBERG-KÜBELBERG

SONNTAG, 28. SEP | 18⁰⁰ UHR

STADTTHEATER IDAR-OBERSTEIN

EINTRITT:

30,00 €

ERMÄßIGTER EINTRITT: **20,00 €**

TICKETS IDAR-OBERSTEIN:
VVK STELLEN UND AUF **WWW.TICKET-REGIONAL.DE**

TICKETS KUSEL & SCHÖNENBERG-KÜBELBERG:
BÜRGERBÜRO KREISVERWALTUNG KUSEL
WWW.TICKET-REGIONAL.DE / WWW.RESERVIX.DE

TICKETHOTLINE: 0 63 81 - 424 49 6
ABENDKASSE: 1 H VOR VERANSTALTUNGSBEGINN

ZukunftsRegion Westpfalz e.V.

Rotary Club Kusel

KIRCHENKREIS OBERE NAHE

Kreissparkasse Kusel

Kreissparkasse Birkenfeld

Bürkle Stiftung

EFFGEN Schleiftechnik

Fritz Wunderlich Gesellschaft e.V.

OIE AG

MiniTec THE ART OF SIMPLICITY

Pfälzer Bergland Kuseler Musikantenland

KULTUR SOMMER RHEINLAND PFALZ